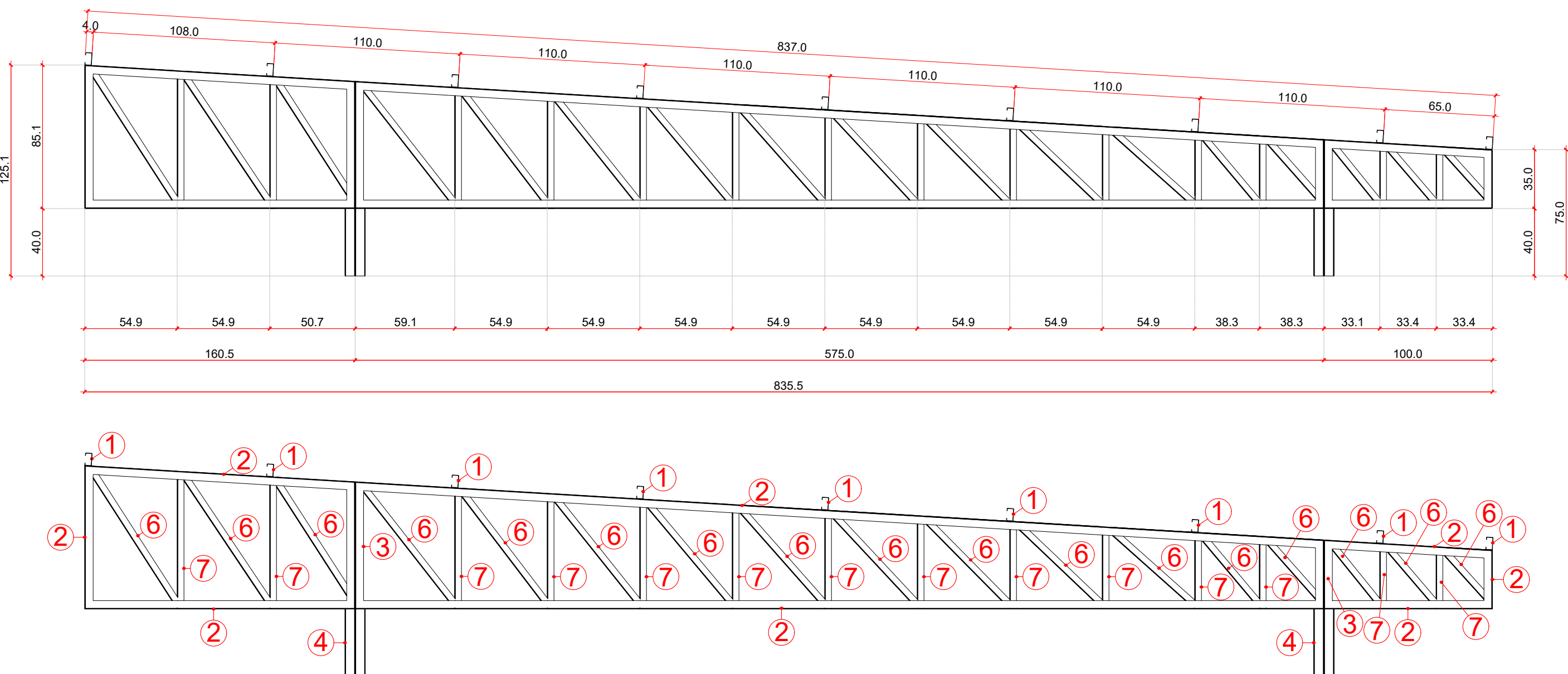
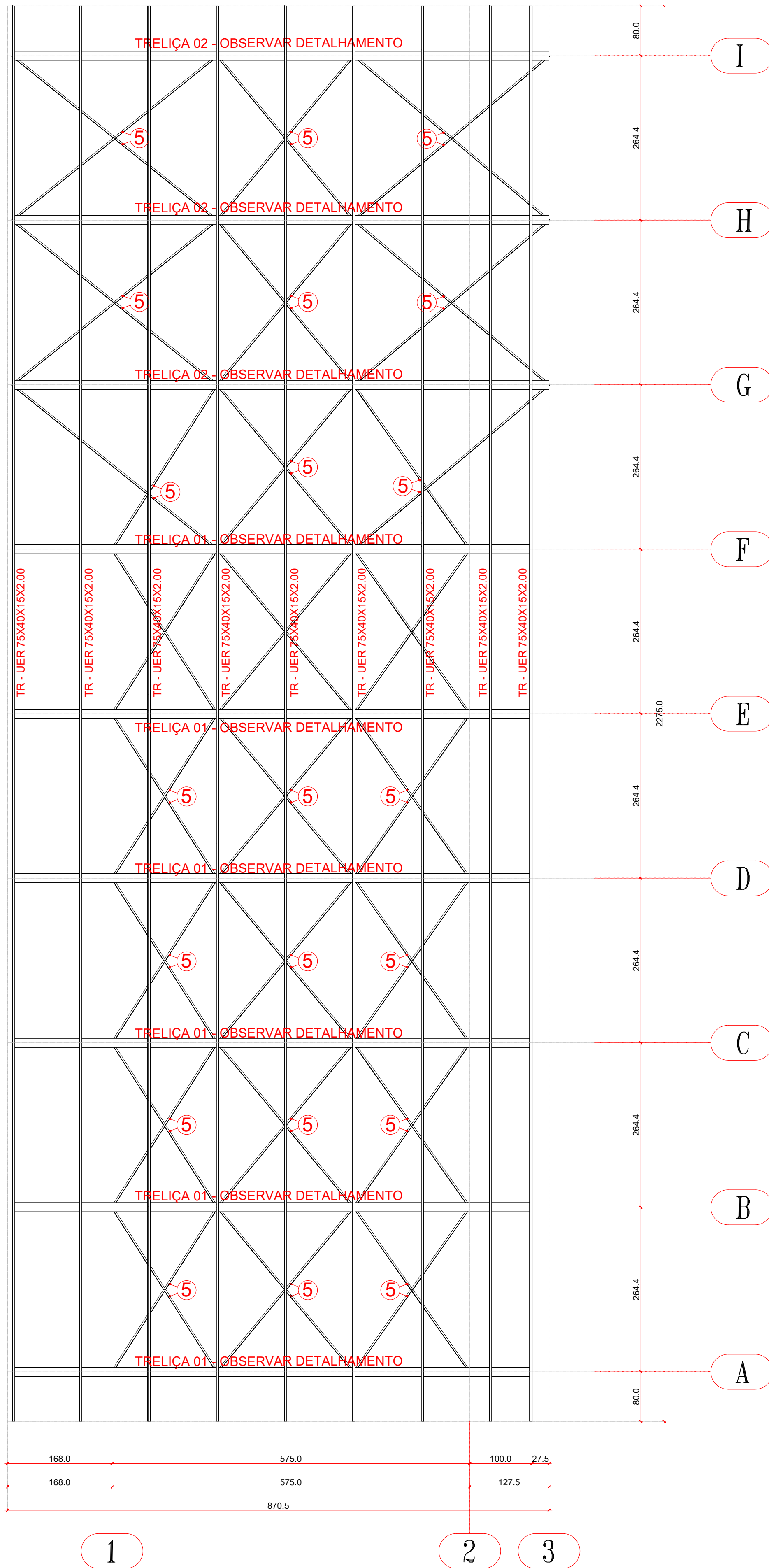


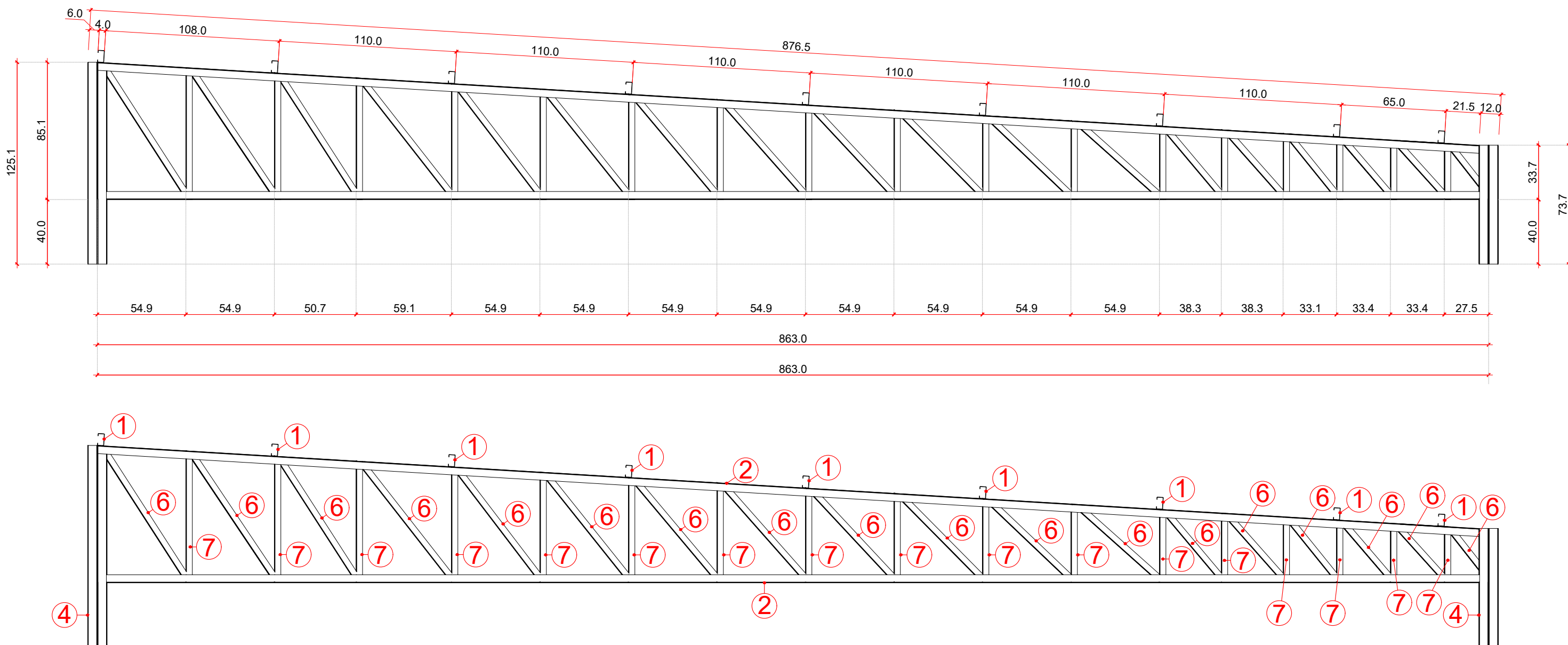
LOCAÇÃO DOS APOIOS
ESC: 1/50



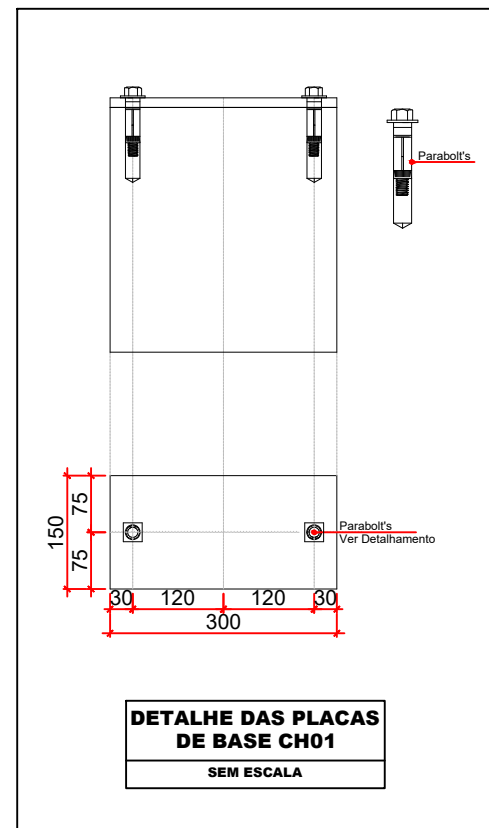
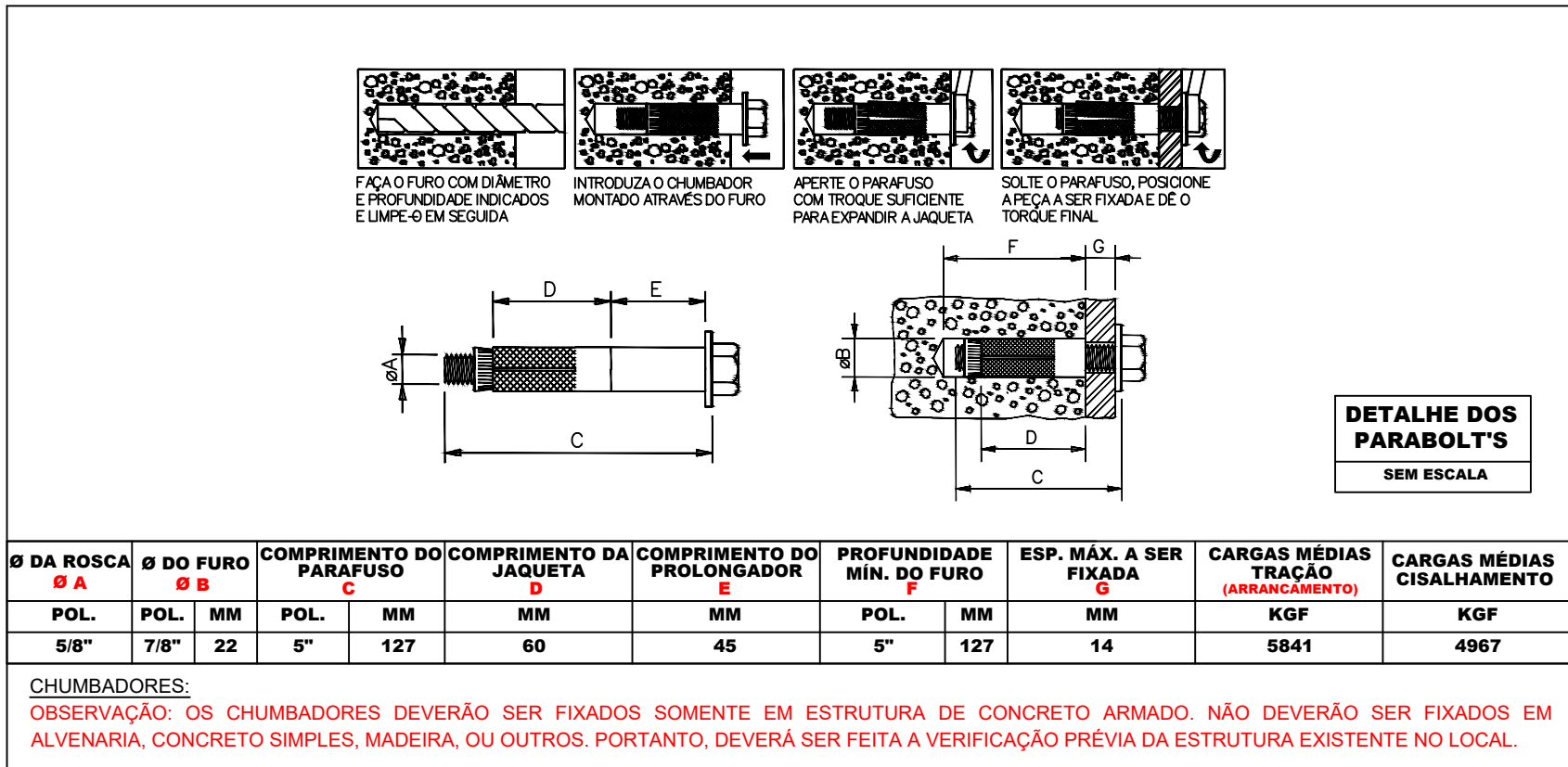
DETALHAMENTO DA TRELIÇA 01
ESC: 1/50



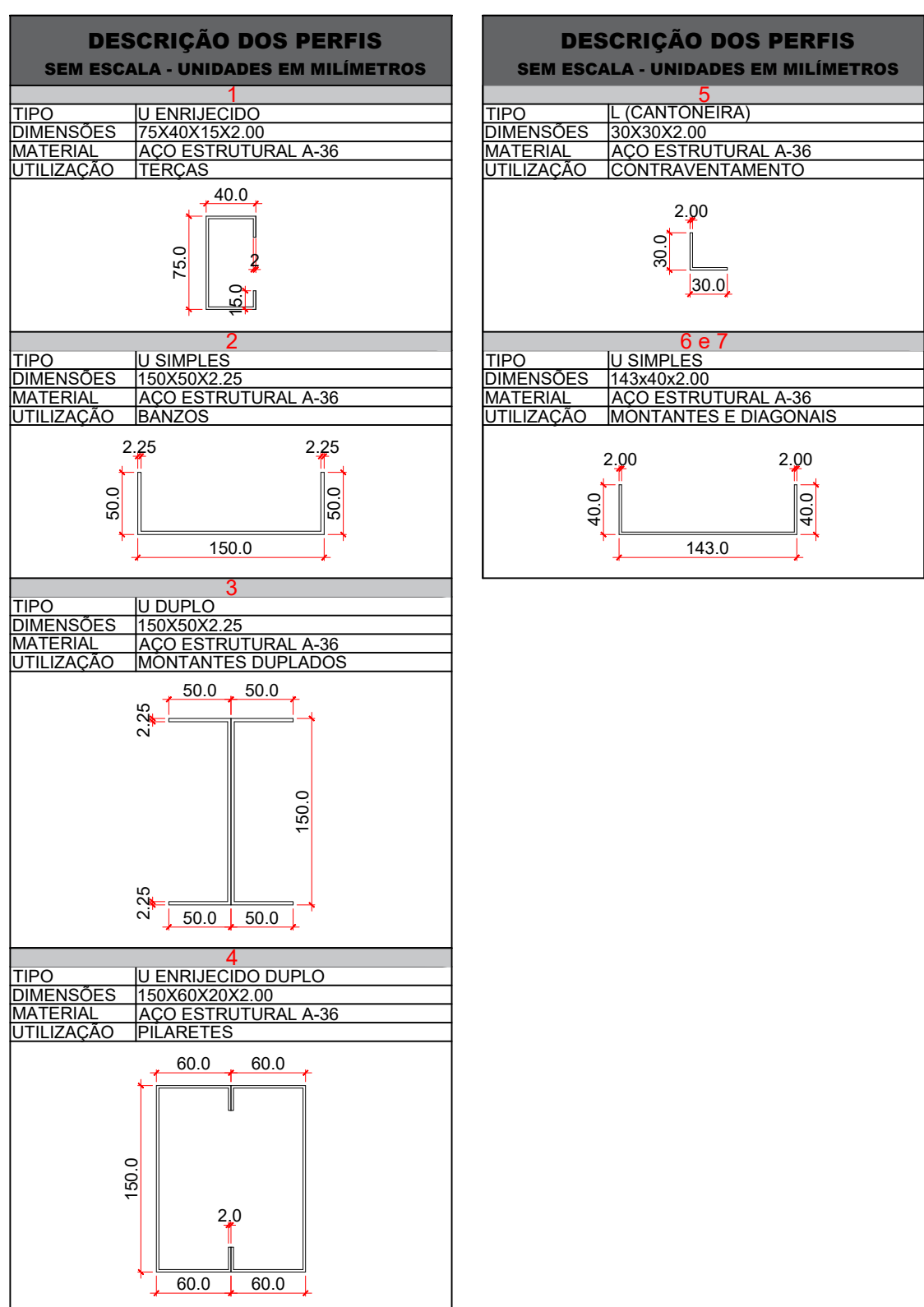
DETALHE DA COBERTURA
ESC: 1/50



DETALHAMENTO DA TRELIÇA 02
ESC: 1/50



LISTA DE MATERIAIS						
Nº	NOME	DIMENSÕES (mm)	COMP. (m)	PESO (kg)	MATERIAL	
1	TERÇAS	PERFIL UER 75X40X15X2,00	204,7	552,69	ASTM (A-36)	
2	BANZOS	PERFIL U 150X50X2,25	150,4	682,23	ASTM (A-36)	
3	MONTANTES DUPLADOS	PERFIL U 150X50X2,25	14,0	59,92	ASTM (A-36)	
4	PILARETES	PERFIL UER 150X60X2X2,00	21,5	100,19	ASTM (A-36)	
5	CONTRAVENTAMENTO	PERFIL L 30X30X2,00	166,9	148,54	ASTM (A-36)	
6	DIAGONAIS	PERFIL U 143X40X2,00	197,0	665,86	ASTM (A-36)	
7	MONTANTES	PERFIL U 143X40X2,00	197,0	665,86	ASTM (A-36)	
Nº	NOME	DIMENSÕES (mm)	QUANTID.	PESO (kg)	MATERIAL	
9	PLACAS DE BASE	1500X300X12,7	18	80,24	ASTM (A-36)	
10	PARABOLTS	VER DETALHAMENTO	72	-	ASTM (A-36)	
TOTAL				2289,67 KG		



DETALHES DE SOLDA

SOLDA DAS TERÇAS NAS VIGAS/BANZOS

UNIAO DOS PERFIS: LIGAÇÃO DOS PILARES E VIGAS

REFERÊNCIAS:

1. SETA (LOCAL ONDE SERÁ EFETUADO A SOLDA).
2. LINHA DE REFERÊNCIA.
3. SÍMBOLO DA SOLDA (VER TABELA ABAIXO).
4. SÍMBOLO DA SOLDA PERIMETRAL (EXECUTAR SOLDA EM TODO O CONTOURNO DA LIGAÇÃO).
5. EXECUTAR A SOLDA NO LOCAL DA MONTAGEM DA ESTRUTURA.
6. LINHA DO DESENHO QUE IDENTIFICA A LIGAÇÃO PROPOSTA.
7. PROFUNDIDADE DO BISEL EM SOLDAS EM ÂNGULO E O LADO DO CORDÃO DE SOLDA.
8. TAMANHO DO CORDÃO EM SOLDAS DE TIPO L.
9. COMPROMISSO EFETIVO DO CORDÃO DE SOLDA.
10. DADO SUPLEMENTAR EM GERAL, A SÉRIE DE ELETRODO A UTILIZAR E O PROCESSO PRÉ-QUALIFICADO DE SOLDA.

ESPECIFICAÇÕES DE SOLDA

Tabela 10 ABNT NBR 6000:2003

Espessura da chapa mais grossa na ligação (mm)	Tamanho mínimo do tato de uma solda (H) (Dimensões em mm (*)
Menor que ou igual a 6,35	3
Menor que ou igual a 12,5	5
Menor que ou igual a 19	6
Menor que ou igual a 25	8

Nota: (*) Executada em uma só passada

NOTAS SOBRE PROJETO

- PROJETO DE COBERTURA EM ESTRUTURA METÁLICA;
- AÇO UTILIZADO: ASTM A-36;
- INCLINAÇÃO DO TELHADO: 6%;
- TELHA UTILIZADA: TELHA TERMOACÚSTICA
- CARGA DE TELHA (CATÁLOGO DO FABRICANTE): 0,125 kN/m²;
- CARGA ADICIONAL NORMATIVA (NBR 6120): 0,250 kN/m²;

OBSERVAÇÕES SOBRE MATERIAIS

- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO PARA QUE SEJA ATESTADA A QUALIDADE DA SOLDA DAS PEÇAS FABRICADAS;
- É NECESSÁRIO QUE SEJA FEITA A INSPEÇÃO DAS DIMENSÕES E DA INTEGRIDADE DAS PEÇAS ENTREGUES PELO FORNECEDOR E QUE SERÃO UTILIZADAS PARA EXECUÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA DETALHADA NESTE PROJETO;
- AS INSPEÇÕES E VERIFICAÇÕES QUANTO À INTEGRIDADE DOS PERFIS, DAS PEÇAS E DA SOLDA REALIZADA DEVEM SER FEITAS POR PROFISSIONAL TÉCNICAMENTE HABILITADO, NO CASO, O ENGENHEIRO RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA
- É NECESSÁRIO QUE SEJA APRESENTADA DOCUMENTO QUE CONTENHAM AS ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS, COMO AS DIMENSÕES DOS PERFIS, ESPESSURA DE CHAPA E TIPO DE AÇO PARA QUE O FISCAL DA OBRA FAÇA A DEVIDA CONFERÊNCIA.

OBSERVAÇÕES SOBRE EXECUÇÃO

- A ESTRUTURA DETALHADA DEVERÁ SER MONTADA SOMENTE SOBRE ESTRUTURA DE CONCRETO ADEQUADA PARA SEU RECEBIMENTO, NUNCA SOBRE ALVENARIA.
- O PROJETO FOI CALCULADO E DETALHADO PARA UTILIZAÇÃO DE TELHA TERMOACÚSTICA, A INCLINAÇÃO UTILIZADA FOI DE 10%;
- AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS IN LOCO, ANTES DE SER REALIZADA A MONTAGEM DA ESTRUTURA;
- FAZER PRÉ MONTAGEM EM TODAS AS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA;
- NÃO É PERMITIDA A SUBSTITUIÇÃO DOS CHUMBADORES OU DOS PARABOLTS POR VERGALHÕES PARA REALIZAR A ANCORAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA NA ESTRUTURA DE CONCRETO ARMADO;
- OBSERVAR AS MEDIDAS DAS CHAPAS DE BASE;
- REALIZAR AS CHAPAS DE FECHAMENTO NAS VIGAS METÁLICAS;
- REALIZAR CHANFROS NOS PILARETES E NAS VIGAS DE ACORDO COM A INCLINAÇÃO E DETALHAMENTO INDICADOS;
- TODAS AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS POR PROFISSIONAL TÉCNICAMENTE HABILITADO, E DEVERÃO SER INSPECIONADAS PARA ACEITAÇÃO ESTRUTURAL;
- SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTOURNO DE CONTATO;
- ESPESSURAS MÍNIMAS DE CORDÃO, SOLDAS DE FILETE E OUTROS TIPOS DE SOLDA DEVERÃO SER EXECUTADOS RESPEITANDO AS DETERMINAÇÕES DA NORMA ABNT NBR 8800 E A ANSIAWS A2.4;
- REALIZAR JATEAMENTO ABRASIVO, PINTURA COM PRIMER ALQUÍDICO (2 DEMÃOS) E, POSTERIORMENTE ESMALTE ALQUÍDICO (2 DEMÃOS).

DEMAIS OBSERVAÇÕES:

- EM CASO DE NECESSIDADE DE ALTERAÇÃO, CONSULTAR O PROJETISTA;
- QUALQUER DÚVIDA, ENTRAR EM CONTATO COM O PROJETISTA OU COM A GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA DA SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO;
- OS CÍRCULOS VERMELHOS COM NÚMEROS DENTRO INDICAM OS PERFIS CORRESPONDENTES AOS NÚMEROS DA LEGENDA.

ESTADO DE GOIÁS

SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO

SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

APROVADO

TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CE DIÓGENES DE CASTRO RIBEIRO

PÁTIO COBERTO E COZINHA

ENDEREÇO

R. TRAV. DA CULTURA, N°10, CENTRO, JARAGUÁ - GO, CEP 76330000.

ÁREA DO TERRENO	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA PERMEAB.	ÁREA TOTAL
VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO	VER PROJ. ARQUITETÔNICO

AUTOR: ENG. JOÃO GABRIEL PEREIRA SILVA - CREA: 10216667850/GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE

CNPJ: 01.409.705.0001-20
CPF: 041.530.091-64

ESTRUTURA METÁLICA

TIPO DE PROJETO

LOCAÇÃO DOS APOIOS

LISTA DE MATERIAIS

DETALHAMENTO DA COBERTURA

DETALHAMENTO DAS TRELIÇAS

ASSUNTO:

DATA: MAIO/2025

ESCALA: INDICADA

REVISÃO: 00

Nº RRT/ART: 1020250105046

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO

1/1

FOLHA: